

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 502 es un sistema de revestimiento híbrido epóxico de alto rendimiento que se aplica con un espesor nominal de 40 mil/1 mm. La secuencia de la capa de mortero y la capa final proporciona una barrera química de uso liviano para áreas con tráfico peatonal ocasional. El sistema Stonchem 502 tiene una excelente resistencia a los cáusticos ya concentraciones moderadas de ácidos.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria
- Plataformas y pedestales de hormigón
- Tuberías y equipos de proceso
- Tanques de almacenaje
- Pozos de neutralización
- Áreas de salpicaduras/derrames

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a cáusticos y concentraciones moderadas de ácidos
- Relleno de compuesto mineral para una mayor impermeabilidad.
- Unidades proporcionadas de fábrica para una fácil aplicación

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 502 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 500 que enumera las recomendaciones de temperatura y concentración de reactivos para cada producto.

EMBALAJE

Stonchem 502 se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Mortarcoat

0,5 cajas de Stonchem Serie 500 Líquidos Una caja contiene:

- 4 bolsas de amina
- 4bolsas de resina

2 bolsas de agregado Mortarcoat

Topcoat

1 caja de Stonchem 500 Series Topcoat Una caja contiene:

- 4 bolsas de amina
- 4 bolsas de resina

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 502 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados/16,72 metros cuadrados con un espesor de 40 mil/1 mm.

Nota: Las tasas de cobertura que se muestran son teóricas. Las tasas de cobertura reales pueden variar. Haga las concesiones necesarias para el estado de la superficie arecubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Almacene todos los componentes entre 50 y 75 °F/10 y 24 °C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Cuando se almacena en los envases sin abrir a las temperaturas adecuadas, la vida útil es de 3 años.

SUSTRATO

Stonchem 502, con el primario apropiado, es adecuado para su aplicación sobre concreto y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Si tiene preguntas sobre otros sustratos posibles o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	3,400 psi
(ASTM D-638)	
Fuerza flexible.....	8,800 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Flexión de Elasticidad.....	1.2 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	85-90
(ASTM D-2240, orilla D)	
Resistencia a la abrasión.....	0,07 g máx. pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coeficiente Térmico	
de Expansión Lineal.....	1.2 x 10 ⁻⁵ pulg. /pulg. °F
(ASTM C-531)	
Color.....	Gris
Curado.....	4 a 6 horas seco al tacto
(@70°F /21 °C).....	Servicio químico 24 horas
COV	
(ASTM D-2369, Método E)	Stonchem 500 Acabado - 55 g/l
	Stonchem Serie 500 Líquidos - 45 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares de referencia. Se usaron muestras del sistemareal, incluidos el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80 °F/15 y 27 °C. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55 °F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o las áreas expuestas a la luz solar directa deben estar sombreadas o hacer arreglos para trabajar durante las tardes o la noche. Un sustrato tibio (60 a 80 °F/15 a 27 °C) ayudará en la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F/27 a 37 °C) o un sustrato expuesto directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 55 °F/13°C por encima del punto de rocío durante el período de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

APLICAR

Primer

Aspire la superficie antes de imprimir y asegúrese de que el sustrato esté seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 502. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem Epoxy Primer para obtener más detalles).

Nota: Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de la capa de mortero.

Mortarcoat

Después de que se haya aplicado la imprimación y se haya dejado curar por completo, mezcle previamente la amina y la resina en una cubeta mezcladora de 5 galones con un taladro de baja velocidad para trabajo pesado (400 a 600 rpm) con un accesorio Jiffy Mixer durante 1 minuto. A continuación, agregue gradualmente el agregado Mortarcoat mientras mezcla durante 2 minutos más. Para aplicaciones verticales, use el agregado Vertical Mortarcoat. La mezcla está completa cuando no existen grumos secos de material. Vierta el material en el piso y extiéndalo con una escobilla de goma de 15 mil. Haga retroceder el material con un rodillo de pelo mediano para eliminar las líneas de la escobilla de goma. El material puede parecer áspero al principio, pero se nivelará hasta obtener un acabado suave. Para superficies verticales, use una llana de acero grande o un cuchillo para aplicar una capa inicial de material vertical sobre la pared, luego termine con una escobilla de goma plana.

Topcoat

Lije ligeramente la capa de mortero en las áreas donde existan protuberancias. Aspire el área por completo. Mezcle la amina y la resina en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro de baja velocidad para trabajo pesado (400 a 600 rpm) con una paleta mezcladora durante un minuto. Vierta el material sobre el piso y extiéndalo con una escobilla de goma con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de lana mediana para eliminar las líneas de la escobilla de goma, usando pasadas largas para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo. Para aplicaciones verticales, vierta una gota de material a lo largo de la base de la pared y, con un rodillo de pelo mediano, haga rodar el material sobre la superficie vertical. El espesor de película húmeda del recubrimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones. Verifique el espesor con un medidor de película húmeda.

CURADO

La superficie de Stonchem 502 estará seca al tacto en 4 a 6 horas a 70 °F/21 °C. El área recubierta se puede volver a poner en servicio en 24 horas a 70 °F/21 °C. Las características físicas definitivas se lograrán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la amina y la resina Stonchem 500, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda la acetona para la limpieza de derrames de materiales de resina y amina de Stonchem 500. Use este material solo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Se recomienda el uso de respiradores aprobados por NIOSH/MSHA con un cartucho para vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables de nitrilo.
- En caso de contacto, enjuague el área con abundante agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUZCA EL VOMITO.
- Usar solo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad para Stonchem 502 están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o previa solicitud.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 500.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes y oficinas de ventas locales, o de oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de la superficie de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y una limpieza profunda periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

06/19
© 2019 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321